

## DV1R19-27CT : Filtre cartouche (FILT28)

Une tête auxiliaire peut être ajoutée en complément à cet appareil.

- Aspiration centralisée cyclonique sans sac ni filtre
- Évacuation extérieure obligatoire
- Cordon d'alimentation (gauge 10) de 6' (1,8 m) avec prise « twist-lock »
- Compteur horaire
- Garantie 3 ans ou 750 h (voir condition sur fiche de garantie)
- Caisson garanti à vie



Substances solides



Substances liquides

### APPAREIL

PUISSANCE	3,9 HP
COLONNE D'EAU	181 H <sub>2</sub> O
DÉBIT D'AIR	122 CFM
NIVEAU DE BRUIT	70 dB à 10' (3 m)
VOLTAGE	108V-120V
WATTS	2640
HAUTEUR	38" / 95 cm
DIAMÈTRE	15" / 38 cm
CAPACITÉ	10 gal. imp. / 46 L
POIDS	46 lb / 21 kg
FUSIBLE	25 A
PANNEAU ÉLECTRIQUE	DISJONCTEURS DE 30 A
CODE DE CIRCUIT	CIRC02

### MOTEUR

CODE DE MOTEUR	MOTE27
QUANTITÉ	2 en série
DIAMÈTRE	5,7" / 14 cm
STAGES	2
AILETTES	8
AMPÈRES	22
BROSSES DE CARBONE	BROS25

Produit certifié CSA



DONNÉES TECHNIQUES

Le silencieux, la plaque de sortie d'air extérieur, la prise murale électrique et la plaque de finition sont inclus dans l'appareil.

Toutes les illustrations, spécifications, couleurs et photographies apparaissant dans cette fiche peuvent changer sans préavis. Les valeurs de puissances peuvent varier. Celles-ci sont calculées selon le voltage utilisé en usine et en concordance avec les spécifications du fournisseur. Drainvac s'efforce d'assurer l'exactitude des renseignements contenus dans la présente publication, mais ne peut pas la garantir. Drainvac décline toute responsabilité quant aux erreurs ou omissions qui pourraient s'y trouver.