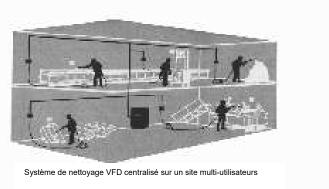


Les systèmes VFD offre une polyvalence et une fiabilité accrue pour des applications qui nécessitent un nettoyage plus en profondeur. Conçu pour un environnement multi-utilisateurs, un système VFD est confectionné pour répondre à des exigences et des performances spécifiques, garantissant une productivité maximale et une réduction de temps de nettoyage.

** Chaque système VFD peut être personnalisé pour répondre aux exigences de votre application **





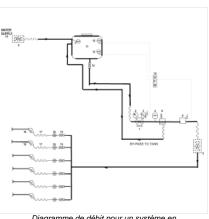
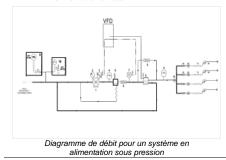


Diagramme de débit pour un système en alimentation en eau



Les avantages du VFD:

- Économie d'énergie
- Durée de vie prolongée des composantes de la pompe, du moteur et du système
- Maintenance réduite
- Économies opérationnelles globales

Fonctionnalités:

- Surveillance et contrôle du système en temps réel (activité / cycle de la station de lavage, fermeture de l'arrivée d'eau et de la perte de pression du système à basse pression, et fermeture de la température d'eau élevée)
- L'affichage VFD indique le régime de fonctionnement, la tension, l'intensité et l'état de fonctionnement
- Conception compacte et polyvalente permettant une installation dans pratiquement n'importe quel endroit / environnement
- Systèmes conçus / construits selon les exigences de l'application permettent une productivité accrue
- Le VFD augmente ou diminue la vitesse de la pompe / du moteur pour répondre aux demandes d'un ou de plusieurs utilisateurs

Équipement standard:

- Entraînement par courroie, à piston industriel ou pompe à piston avec pistolets multiples, commutateur de débit activé par pilote, soupape de surpression réglée en usine et manomètre rempli de glycérine
- Contrôleur VFD avec écran d'affichage des performances, boîtier Nema 4x et sectionneur à fusible
- Moteur à rendement inégalé (IP55, élévation de la température de la classe B, isolation de la classe F, conçu à une température ambiante de 40°C, 1.25 S.F.)
- Manuel I /O/M (Installation / Utilisation / Maintenance)





